

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.50676

Срок действия с 05.04.2024 по 04.04.2027

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Саморез с прессшайбой "Дахтер". Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 25.94.11-063-75483238-2023

код ОК  
25.94.11.110

код ТН ВЭД  
7318149900

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний (исследований) №45877-ПРГ/24 от 04.04.2024 Испытательная лаборатория ООО «Прогресс» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Проверка  
подлинности  
сертификата  
соответствия



Руководитель органа  
по сертификации

*В.В. Ерофеев*  
подпись

В.В. Ерофеев  
инициалы, фамилия

Эксперт

*А.Р. Теплова*  
подпись

А.Р. Теплова  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



## ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «Прогресс»

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

«04» Апреля 2024г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

(исследований)

№45877-ПРГ/24 от 04.04.2024

|   |  |   |
|---|--|---|
| 1 | Объект   | Саморез с прессшайбой "Daxmer".   |
| 2 | Заявитель  | Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986         |
| 3 | Изготовитель   | Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986 |
| 4 | Основание для проведения исследований (анализа)                                  | Заявка № 45877 от 22 Февраля 2024 г.  |
| 5 | Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)                   | 23 Февраля 2024 г.  |
| 6 | Дата получения материала для исследований (анализа)                              | 05 Марта 2024 г.  |
| 7 | Дата проведения исследований (анализа)   | 08 Марта 2024 г.  |
| 8 | Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023   |
| 9 | Результаты   | Таблица №1  |

Таблица №1

| п/п | Наименование показателя   | Показатели   |                          | Методы испытаний              |
|-----|---|--|--------------------------|-------------------------------|
|     |   | НД   | Испытания                |                               |
| 1.  | Вмятины и забоины, рванины, выкрашивания ниток резьбы, уменьшение высоты профиля резьбы | Не допускаются   | Отсутствуют              | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |
| 2.  | Резьба саморезов  | Должна быть острой   | Соответствует требованию | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |
| 3.  | Высверливающий конец  | Должен быть ровным, без искривлений и деформации   | Соответствует требованию | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |
| 4.  | Твердость поверхности после термообработки, не менее                                    | 530 HV10 0,3/10  | 530 HV10 0,3/10          | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |
| 5.  | Твердость сердцевины после термообработки   | 320-460 HV10 0,3/10  | 320-460 HV10 0,3/10      | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |
| 6.  | Глубина цементированного слоя, мм   | 0,10-0,23  | 0,20                     | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |
| 7.  | Микроструктура  | Не должна иметь зоны свободного феррита между нитроцементированным слоем и сердцевиной                                   | Соответствует требованию | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |
| 8.  | Острый конец саморезов  | Должен быть выполнен таким образом, чтобы саморез был пригоден для вкручивания в лист оцинкованной стали толщиной 0,8 мм | Соответствует требованию | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |
| 9.  | Время вкручивания, с, не более  | 2,0  | 1,0                      | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |
| 10. | Сопротивление скручиванию, Н·м, не менее  | 4,5  | 5,1                      | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |
| 11. | Типоразмер самореза, мм   | 4,2x16   | 4,2x16                   | ТУ 25.94.11-063-75483238-2023 |

**Заключение:**

По результатам проведенных исследований (анализа): Саморез с прессшайбой "Daxmer", выпускаемый Обществом с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, соответствует: ТУ 25.94.11-063-75483238-2023.

Исполнитель

Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).  
Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.