



## Сертификат качества № 140380/001 от 23 августа 2024 г.

Сертификат приёмочных испытаний ГОСТ 7566-2018 п.3.1

Наименование заказчика/Заказ №СТЛ: ООО "ПО "Металлист" / 140380 от 13 августа 2024 г.

Отгрузочные документы/Вагон/Авто: О 448 СР 777

Наименование продукции: ПРОКАТ ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ В РУЛОНАХ

Кол-во мест (шт)	Общий вес (тн)
4	18,115

№ п/п	№ партии	Класс точности по толщине	Стандарт поставки	Стандарт основы	Марка стали	Размеры, мм		Масса, тн		Кольцо пог. м.	Количество сторон с лицевым полимерным покрытием	Класс покрытия	Вид проката	Тип покрытия	Показатели качества полимерного покрытия		Цвет полимерного покрытия	
						Толщина	Ширина	Нетто	Брутто						Лицевой стороны	Обратной стороны		
1	8	2415375/22954	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	4,465	4,525	1 062	II	1	НО	ПЭ	24	24	RAL7024мороз/RAL7024мороз
2	8	2415376/22954	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	4,425	4,505	1 054	II	1	НО	ПЭ	24	24	RAL7024мороз/RAL7024мороз
3	8	2415374/22954	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	4,455	4,54	1 062	II	1	НО	ПЭ	24	24	RAL7024мороз/RAL7024мороз
4	8	2415377/22726	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	4,46	4,545	1 062	II	1	НО	ПЭ	24	24	RAL7024мороз/RAL7024мороз

Показатели качества полимерного покрытия эмали лицевой стороны							Показатели качества горячеоцинкованного покрытия						Наличие защитной пленки	
Прочность покрытия			Твердость по карандашу	Адгезия, %	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. блеска	Цветовое различие (ΔE)	Масса (класс) цинков. покрытия, г/м2	Марка проката	Вид металлической основы	Механические свойства			
При изгибе «Г» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обратном ударе, Дж									Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2		Относительное удлинение, %
1	7	10	Н	0	100	2,6	--	100	03	Ц	379,97	307,01	35,18	Нет
1	7	10	Н	0	100	2,6	--	100	03	Ц	379,97	307,01	35,18	Нет
1	7	10	Н	0	100	2,6	--	100	03	Ц	379,97	307,01	35,18	Нет
1	7	10	Н	0	100	2,6	--	100	03	Ц	374,16	304,29	34,7	Нет

Показатели качества полимерного покрытия эмали обратной стороны							
Прочность покрытия			Твердость по карандашу	Адгезия, %	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. блеска	Цветовое различие (ΔE)
При изгибе «Г» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обр. ударе, Дж					
1	7	10	Н	0	100	2,3	--
1	7	10	Н	0	100	2,3	--
1	7	10	Н	0	100	2,3	--
1,5	7	10	Н	0	100	2,2	--

Указанная в сертификате продукция соответствует ГОСТ 34180-2017

Лаборант ИЛ:



(Бочарова К. В.)



**Внимание!**

- Прокат должен храниться в условиях, соответствующих требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения в неотапливаемых помещениях (ЖЗ), в один ярус.
- Изготовление изделий из проката должно осуществляться при температуре не ниже 15С°.
- Изготовитель гарантирует соответствие проката требованиям ГОСТ 34180-2017 при соблюдении условий транспортировки и хранения.
- Рекомендуемый срок хранения проката до его переработки у заказчика не должен превышать 6 месяцев с даты отгрузки.

Надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.  
С уважением коллектив ООО "ТехИнвестСтрой"