



## Сертификат качества № 140370/004 от 4 сентября 2024 г.

Сертификат приёмочных испытаний ГОСТ 7566-2018 п.3.1

Наименование заказчика/Заказ №СТЛ ООО "ПО "Металлист" / 140370 от 13 августа 2024 г.

Отгрузочные документы/Вагон/Авто X 137 ХН 750

Наименование продукции: ПРОКАТ ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ В РУЛОНАХ

Кол-во мест (шт)	Общий вес (тн)
5	22,26

№ п/п	№ партии	Класс толщины по толщине	Стандарт поставки	Стандарт основы	Марка стали	Размеры, мм		Масса, тн		Кольцо пог. м.	Показатели качества полимерного покрытия									
						Толщина	Ширина	Нетто	Брутто		Количество сторон с лицевым полимерным покрытием	Класс покрытия	Вид хромирования	Тип покрытия	Номинальная толщина полимерного покрытия, мкм		Цвет полимерного покрытия			
1	2415586/23631	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,5	1 250	4,48	4,565	926	II	1	НО	ПЭ	29	17	RAL7024мороз/RAL7024			
2	2415589/23625	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,5	1 250	4,57	4,655	944	II	1	НО	ПЭ	29	17	RAL7024мороз/RAL7024			
3	2415590/23600	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,5	1 250	4,54	4,615	926	II	1	НО	ПЭ	29	17	RAL7024мороз/RAL7024			
4	2415597/23628	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,5	1 250	4,155	4,24	847	II	1	НО	ПЭ	29	17	RAL7024мороз/RAL7024			
5	2415599/23629	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,5	1 250	4,1	4,185	844	II	1	НО	ПЭ	29	17	RAL7024мороз/RAL7024			

Показатели качества полимерного покрытия эмали лицевой стороны							Показатели качества горячеоцинкованного покрытия							Наличие защитной пленки
Прочность покрытия			Твердость по карандашу	Адгезия, %	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. блеска	Цветовое различие (Δ E)	Масса (класс) цинков. покрытия, г/м2	Марка проката	Вид металлической основы	Механические свойства			
При изгибе «Г» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обратном ударе, Дж									Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	
1	7	10	Н	0	100	2,6	--	275	03	Ц	392,34	328,53	29,83	Нет
1	7	10	Н	0	100	2,6	--	275	03	Ц	362,38	279,09	35,49	Нет
1	7	10	Н	0	100	2,5	--	275	03	Ц	364,37	295,98	30,83	Нет
1	7	10	Н	0	100	2,7	--	275	03	Ц	361,42	278,05	33,05	Нет
1	7	10	Н	0	100	2,6	--	275	03	Ц	361,42	278,05	33,05	Нет

Показатели качества полимерного покрытия эмали обратной стороны							
Прочность покрытия			Твердость по карандашу	Адгезия, %	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. блеска	Цветовое различие (Δ E)
При изгибе «Г» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обр. ударе, Дж					
2	7	10	Н	0	100	27	0,26
2	7	10	Н	0	100	28	0,25
2,5	7	10	Н	0	100	28	0,22
2	7	10	Н	0	100	28	0,22
2	7	10	Н	0	100	27	0,24

Указанная в сертификате продукция соответствует ГОСТ 34180-2017

Лаборант ИЛ:



(Бочарова К. В.)



**Внимание!**

1. Прокат должен храниться в условиях, соответствующих требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения в неотапливаемых помещениях (ЖЗ), в один ярус.
2. Изготовление изделий из проката должно осуществляться при температуре не ниже 15С°.
3. Изготовитель гарантирует соответствие проката требованиям ГОСТ 34180-2017 при соблюдении условий транспортировки и хранения.
4. Рекомендуемый срок хранения проката до его переработки у заказчика не должен превышать 6 месяцев с даты отгрузки.

Надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.

С уважением коллектив ООО "ТехИнвестСтрой"