



Сертификат качества № 138383/005 от 27 июня 2024 г.

Сертификат приёмочных испытаний ГОСТ 7566-2018 п.3.1

Наименование заказчика/Заказ №СТЛ: ООО "ПО "Металлист" / 138383 от 11 июня 2024 г.

Отгрузочные документы/Вагон/Авто: В 752 КВ 790

Наименование продукции: ПРОКАТ ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ В РУЛОНАХ

№ п/п	№ позиции (в заказе)	№ партии	Класс толщины по толщине	Стандарт поставки	Стандарт основы	Марка стали	Размеры, мм		Масса, тн		Кольцо пог. м.	Количество сторон с лицевым полимерным покрытием	Класс покрытия	Выд. ярмометр	Тип покрытия	Показатели качества полимерного покрытия		Цвет полимерного покрытия
							Толщина	Ширина	Нето	Брутто						Лицевой стороны	Обратной стороны	
												Кол-во мест (шт)	Общий вес (тн)					
												8	42,24					
1	3	2411550/16598	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	5,44	5,5	1 316	II	1	НО	ПЭ	22	23	RAL7024/RAL7024
2	3	2411551/16598	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	5,45	5,525	1 317	II	1	НО	ПЭ	22	23	RAL7024/RAL7024
3	3	2411552/16602	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	5,5	5,56	1 327	II	1	НО	ПЭ	22	27	RAL7024/RAL7024
4	3	2411563/16606	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	5,345	5,395	1 288	II	1	НО	ПЭ	25	25	RAL7024/RAL7024
5	3	2411545/16597	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	3,915	3,945	948	II	1	НО	ПЭ	23	24	RAL7024/RAL7024
6	3	2411549/16604	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	5,315	5,365	1 278	II	1	НО	ПЭ	23	23	RAL7024/RAL7024
7	3	2411547/16603	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	5,49	5,57	1 325	II	1	НО	ПЭ	23	24	RAL7024/RAL7024
8	3	2411548/16604	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,43	1 250	5,34	5,38	1 287	II	1	НО	ПЭ	23	23	RAL7024/RAL7024

Показатели качества полимерного покрытия эмали лицевой стороны										Показатели качества горячеоцинкованного покрытия					Наличие защитной пленки
Прочность покрытия			Твердость по карандашу	Адгезия, %	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. блеска	Цветовое различие (Δ E)	Масса (класс) цинков. покрытия, г/м2	Марка проката	Вид металлической основы	Механические свойства				
При изгибе «Г» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обратном ударе, Дж									Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %		
1,5	7	10	Н	0	100	29	0,13	60	03	Ц	380,75	294,65	38,57	Нет	
1,5	7	10	Н	0	100	29	0,13	60	03	Ц	380,75	294,65	38,57	Нет	
1	7	10	Н	0	100	34	0,08	60	03	Ц	371,66	278,27	38,18	Нет	
1	7	10	Н	0	100	36	0,1	60	03	Ц	372,71	284,01	35,88	Нет	
1,5	7	10	Н	0	100	33	0,12	60	03	Ц	376,45	296,67	37,25	Нет	
1,5	7	10	Н	0	100	34	0,15	60	03	Ц	385,07	302,97	41,33	Нет	
1,5	7	10	Н	0	100	32	0,17	60	03	Ц	371,66	278,27	38,18	Нет	
1,5	7	10	Н	0	100	34	0,15	60	03	Ц	385,07	302,97	41,33	Нет	

Показатели качества полимерного покрытия эмали обратной стороны								
Прочность покрытия			Твердость по карандашу	Адгезия, %	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. блеска	Цветовое различие (Δ E)	
При изгибе «Г» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обр. ударе, Дж						
2	7	10	Н	0	100	31	0,33	
2	7	10	Н	0	100	31	0,33	
1	7	10	Н	0	100	35	0,11	
1	7	10	Н	0	100	34	0,12	
2	7	10	Н	0	100	36	0,26	
2	7	10	Н	0	100	36	0,19	
2	7	10	Н	0	100	35	0,14	
2	7	10	Н	0	100	36	0,19	

Указанная в сертификате продукция соответствует ГОСТ 34180-2017

Лаборант ИЛ:

(Бочарова К. В.)

- Внимание!
- Прокат должен храниться в условиях, соответствующих требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения в неотапливаемых помещениях (ЖЗ), в один ярус.
 - Изготовление изделий из проката должно осуществляться при температуре не ниже 15С°.
 - Изготовитель гарантирует соответствие проката требованиям ГОСТ 34180-2017 при соблюдении условий транспортировки и хранения.
 - Рекомендуемый срок хранения проката до его переработки у заказчика не должен превышать 6 месяцев с даты отгрузки.
- Надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.
С уважением коллектив ООО "ТехИнвестСтрой"