



Сертификат качества № 135688/003 от 16 апреля 2024 г.

Сертификат приёмочных испытаний ГОСТ 7566-2018 п.3.1

Наименование заказчика/Заказ №СТЛ: ООО "ПО "Металлист" / 135688 от 19 марта 2024 г.

Отгрузочные документы/Вагон/Авто: X 137 ХН 750

Наименование продукции: ПРОКАТ ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ В РУЛОНАХ

Кол-во мест (шт)	Общий вес (тн)
8	43,37

№ п/п	№ позиции (в заказе)	№ партии	Класс точности по толщине	Стандарт поставки	Стандарт основы	Марка стали	Размеры, мм		Масса, тн		Кол-во пог. м.	Показатели качества полимерного покрытия						
							Толщина	Ширина	Нетто	Брутто		Количество сторон с лицевым полимерным покрытием	Класс покрытия	Вид порошка	Тип покрытия	Номинальная толщина полимерного покрытия, мкм		Цвет полимерного покрытия
1	3	2405630/8053	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,45	1 250	5,26	5,345	1 236	1	1	НО	ПЭ	24	6	RAL5002/серый
2	3	2405631/8053	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,45	1 250	5,255	5,345	1 236	1	1	НО	ПЭ	24	6	RAL5002/серый
3	3	2405629/8091	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,45	1 250	5,215	5,29	1 229	1	1	НО	ПЭ	24	6	RAL5002/серый
4	3	2405628/8091	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,45	1 250	5,26	5,355	1 236	1	1	НО	ПЭ	24	6	RAL5002/серый
5	11	2405004/5468	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,45	1 250	5,36	5,45	1 251	1	1	НО	ПЭ	24	6	RAL9005/серый
6	11	2405003/5468	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,45	1 250	5,395	5,485	1 256	1	1	НО	ПЭ	24	6	RAL9005/серый
7	11	2404996/5467	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,45	1 250	5,48	5,565	1 276	1	1	НО	ПЭ	25	6	RAL9005/серый
8	11	2404997/5467	БТ	ГОСТ 34180-2017	ГОСТ 14918-2020	08nc	0,45	1 250	5,44	5,535	1 267	1	1	НО	ПЭ	25	6	RAL9005/серый

Показатели качества полимерного покрытия эмали лицевой стороны							Показатели качества горячеоцинкованного покрытия							Наличие защитной пленки
Прочность покрытия			Твердость по карандашу	Адгезия, %	МЭК тест (дв. прох.)	Блеск, ед. блеска	Цветовое различие (Δ E)	Масса (класс) цинков. покрытия, г/м2	Марка проката	Вид металлической основы	Механические свойства			
При изгибе «Г» на 180°	При растяжении по Эриксену, мм	При обратном ударе, Дж									Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	
1	7	10	Н	0	100	31	0,45	60	03	Ц	369,98	286,08	31,37	Нет
1	7	10	Н	0	100	31	0,45	60	03	Ц	369,98	286,08	31,37	Нет
1	7	10	Н	0	100	31	0,2	60	03	Ц	361,11	266,16	30,56	Нет
1	7	10	Н	0	100	31	0,2	60	03	Ц	361,11	266,16	30,56	Нет
1	7	10	Н	0	100	36	0,21	60	03	Ц	358,58	283,91	32,61	Нет
1	7	10	Н	0	100	36	0,21	60	03	Ц	358,58	283,91	32,61	Нет
1	7	10	Н	0	100	38	0,26	60	03	Ц	358,58	283,91	32,61	Нет
1	7	10	Н	0	100	38	0,26	60	03	Ц	358,58	283,91	32,61	Нет

Указанная в сертификате продукция соответствует ГОСТ 34180-2017

Лаборант ИЛ:



(Картузова И. В.)



Внимание!

- Прокат должен храниться в условиях, соответствующих требованиям ГОСТ 15150 для условий хранения в неотапливаемых помещениях (ЖЗ), в один ярус.
- Изготовление изделий из проката должно осуществляться при температуре не ниже 15С°.
- Изготовитель гарантирует соответствие проката требованиям ГОСТ 34180-2017 при соблюдении условий транспортировки и хранения.
- Рекомендуемый срок хранения проката до его переработки у заказчика не должен превышать 6 месяцев с даты отгрузки.

Надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.

С уважением коллектив ООО "ТехИнвестСтрой"