



Грузополучатель ООО 'РЕКОРД' код=13179316 ; БАЛАБАНОВО

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции **Сталь оцинкованная**

Цех\стан отгрузки **ЛПЦ11 / 2012**

Вагон № **55391122**

Номер заказа **229272-539**

Упаковка **РУЛОНЫ**

№ п/п	№ поз	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№ рул\ пач	Марка стали	Марка проката	Прок точн	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Вид покр	Класс покр	Группа	Кач пов покр	Тип покр	Мин масса покр.с толщн ном (низ/верх)	Хар кром	НД	Вытя жка	Масса,т (факт) нетто	брутто	Колич лист/м
1	1	111120	116269	201183	2		220	УТ/ВШ/	0.900x1250	1	М				Ц180		О	ГОСТ 14918-2020		6.640	6.710	761
2	-	-	-	-	3		220	УТ/ВШ/	-	1	М				Ц180		О	-		6.600	6.670	757
3	-	-	B216283	201195	2		220	УТ/ВШ/	-	1	М				Ц180		О	-		6.660	6.730	763
4	-	-	-	-	3		220	УТ/ВШ/	-	1	М				Ц180		О	-		6.650	6.720	763
5	-	-	-	-	4		220	УТ/ВШ/	-	1	М				Ц180		О	-		6.730	6.800	771
6	-	-	-	-	5		220	УТ/ВШ/	-	1	М				Ц180		О	-		6.760	6.830	777
7	-	-	-	-	6		220	УТ/ВШ/	-	1	М				Ц180		О	-		6.700	6.770	770
8	-	-	-	-	7		220	УТ/ВШ/	-	1	М				Ц180		О	-		6.720	6.790	772
9	-	-	-	-	8		220	УТ/ВШ/	-	1	М				Ц180		О	-		6.520	6.590	747
10	-	-	-	-	12		220	УТ/ВШ/	-	1	М				Ц180		О	-		6.580	6.650	756

66.560 67.260

При- ВУ-4. Дрессированный вид. Пассивированный и промасленный прокат (ПП). Длина рулона определена расчетным способом

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 08.08.24 09:23

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
08.08.2024 18:58

контролер в производстве черных металлов Анушина И.В.
контролер в производстве черных металлов Савельева Е.В.





Грузополучатель ООО 'РЕКОРД' код=13179316 ; БАЛАБАНОВО

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех/стан отгрузки ЛПЦ11 / 2012

Вагон № 55391122

Номер заказа 229272-539

Упаковка РУЛОНЫ

Химический состав, %

	Партия	Предел прочн	Предел текучести Gr	Относ удли 4	Средн толщ покр 3 обр	Прочн сцеп	Масса покрытия	Ср. масса покр 3 обр	
		Н/мм2	Н/мм2	%	МКМ				
	201183	345	250	40.0	14.7	уд	210.10	208.00	
	201195	370	280	35.0	13.6	уд	190.20	194.00	

При- ВУ-4. Дрессированный вид. Пассивированный и промасленный прокат (ПП). Длина рулона определена расчетным способом

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 08.08.24 09:23

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
08.08.2024 18:58

контролер в производстве черных металлов Анушина И.В.
контролер в производстве черных металлов Савельева Е.В.

