

# РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНОЙ ПОДСИСТЕМЫ И КАРКАСОВ КАЛИТОК И ВОРОТ ДЛЯ ЗАБОРА ИЗ САЙДИНГА



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СВАРНОЙ ОБРЕШЕТКЕ ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО САЙДИНГА

Для обрешетки под сайдинг применяется труба 40x20.

1. Трубы необходимо располагать так, как указано на рис. 1 – горизонтально или вертикально в зависимости от расположения сайдинга.
2. Крайние проемы между трубами 40x20 должны быть не менее 150 мм, но не более 300 мм.
3. Оставшееся расстояние распределяется равномерно между трубами 40x20, но размер проема не должен превышать 600 мм. Для усиления жесткости конструкции, нижний профиль секции необходимо сделать сдвоенным. (см. рис 2.)

**Внимание!** Во избежание отщелкивания панелей металлического сайдинга, обшивку секций необходимо производить с двух сторон. В крайнем случае, внутреннюю сторону можно заполнить профнастилом с низким профилем

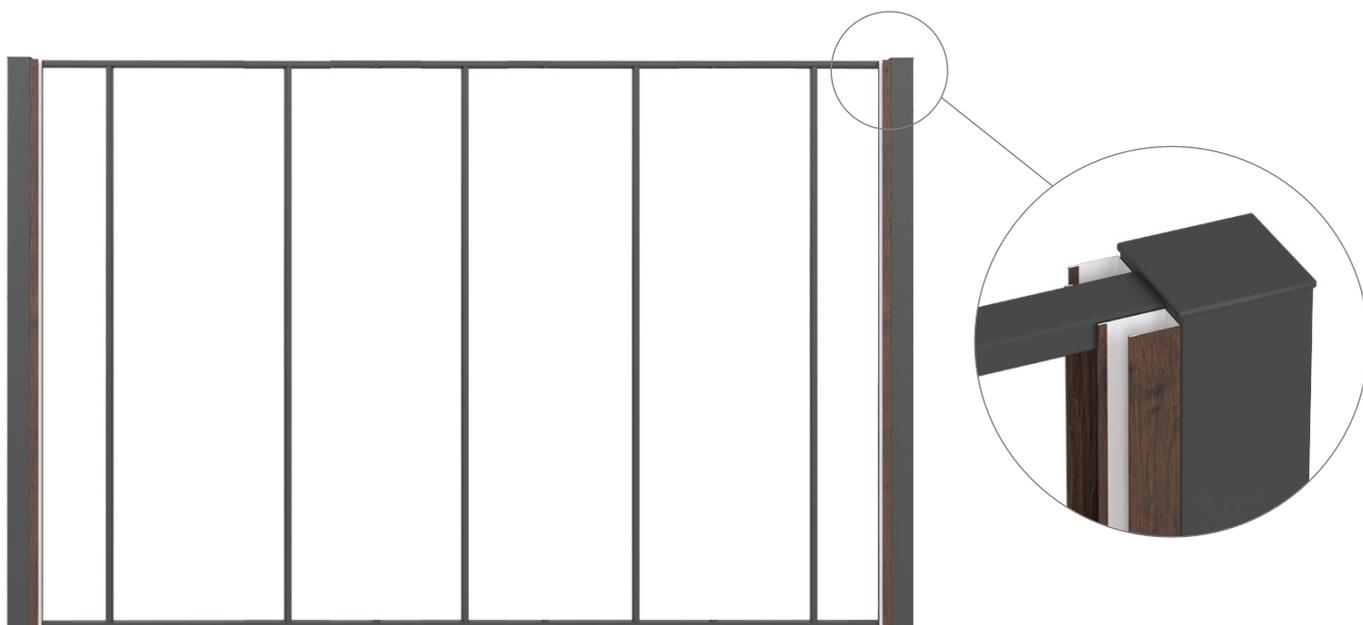


Рисунок 1



Рисунок 2

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ ВХОДНЫХ ГРУПП ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО САЙДИНГА

- 1.** Раму ворот и калиток рекомендуется изготавливать из трубы 60х60 мм. и более (мин. 60х40). Раму 60х60 мм. можно заполнять сайдингом Квадро Брус, Корабельной доской и Вертикаль
- 2.** Диагональное усиление рамы трубами такого же сечения исключается.
- 3.** Для обрешетки сайдинга применяется труба 40х20 мм. Труба приваривается по центру внутри рамы стороной 20 мм. к стороне 60 мм. горизонтально или вертикально, в зависимости от расположения сайдинга. Расстояние между трубами 40х20 не должно превышать 600 мм.
- 4.** Если для изготовления рамы используется труба 80х80, то для наполнения можно применять все виды сайдинга. Расстояние между трубами 40х20 не должно превышать 600 мм.